



EBARA PUMPS EUROPE
EVMS Montageanleitung
Gleitringdichtung

Datum: 25.09.2015
Aut: D.Sakihama, F. Balbo
Übersetzung: D.Heßler
Rev.: 0

Inhalt

- 1. Montageanleitung**
- 2. Schnittdarstellung**

B. Wechsel der Gleitringdichtung.

Beispiel am Modell:

Start	⇒	Ziel
EVMS5 6F5 Q1BEG E	⇒	EVMS5 6F5 HQ1BEG E/1.5

B1. Benötigte Komponenten für die Montage

Cartridge-Gleitringdichtung (K111-6)	1 Stück
--------------------------------------	---------

[Bemerkung]

Die benötigten Komponenten unterscheiden sich abhängig vom Modell.



B2. Entfernen Sie auf beiden Seiten den Kupplungsschutz (245).

[Werkzeug]

Kreuzschraubenzieher



B3. Entfernen Sie die 4 Schrauben (120-6), die Unterlegscheiben (135-6) und die Muttern (128-6) der Kupplung. Entfernen Sie die Kupplung (140). Entfernen Sie den Zylinderstift (131-1).

[Werkzeug]

Inbusschlüssel (Sechskantschlüssel)



B4. Entfernen Sie die 4 Schrauben der Cartridge-Gleitringdichtung (120-3).

[Werkzeug]

Inbusschlüssel (Sechskantschlüssel)



B5. Heben Sie den Dichtungsträger (111-3) soweit an, bis Sie einen Spalt zwischen dem Dichtungsträger und dem Dichtungssitz sehen.

※TIPP für EVMS1,3,5

(Wenn Sie den Spalt nicht finden können, rotieren Sie den Dichtungsträger leicht mit 2 Schraubenziehern, bis Sie den Spalt finden können.)

[Werkzeug]

Schlitzschraubenzieher 2 Stück



B6. Entfernen Sie mit der Hand die Cartridge-Gleitringdichtung (K111-6).



B7. Nehmen Sie sich das neue Cartridge-Gleitringdichtungs-Kit (K111-6).



B8. Besprühen Sie die folgenden Bereiche der Cartridge-Gleitringdichtung mit Alkohol.

- O-Ring (115-4)
- O-Ring (115-5)
- Bereich der Gleitringdichtung um den Dichtungsträger.

[Werkzeug]

Alkohol



[Bemerkung]

Schützen Sie den Alkohol vor Verschmutzungen.

Die Oberfläche der Pumpenwelle und der Sitz der Gleitringdichtung im Motorträger müssen vor der Montage der Gleitringdichtung gereinigt werden.



B9. Platzieren Sie die Cartridge-Gleitringdichtung (K111-6) über die Welle auf den Motorträger so, dass die Bohrungen der Gleitringdichtung auf den Bohrungen des Motorträgers liegen.



B10. Fixieren Sie die 4 Schrauben des Dichtungsträgers (120-3) überkreuzt.

[Werkzeug]

Inbusschlüssel (Sechskantschlüssel)



B11. Fügen Sie den Zylinderstift (131-1) in die Welle ein.



B12. Montieren Sie die Kupplung (120-6) hierfür fügen Sie den Zylinderstift in die dafür vorgesehene Bohrung der Kupplung.



B13. Fixieren Sie die 4 Schrauben (120-6), die Unterlegscheiben (135-6) und die Muttern (128-6) der Kupplung überkreuzt.

[Bemerkung]

Beachten Sie, dass sich die Schrauben und Muttern auf der richtigen Seite befinden.

[Werkzeug]

Inbusschlüssel (Sechskantschlüssel)



[Bemerkung]

Die anschließende Montage des Motors wird in der „EVMS Montageanleitung Motor“ unter Punkt A3 beschrieben.



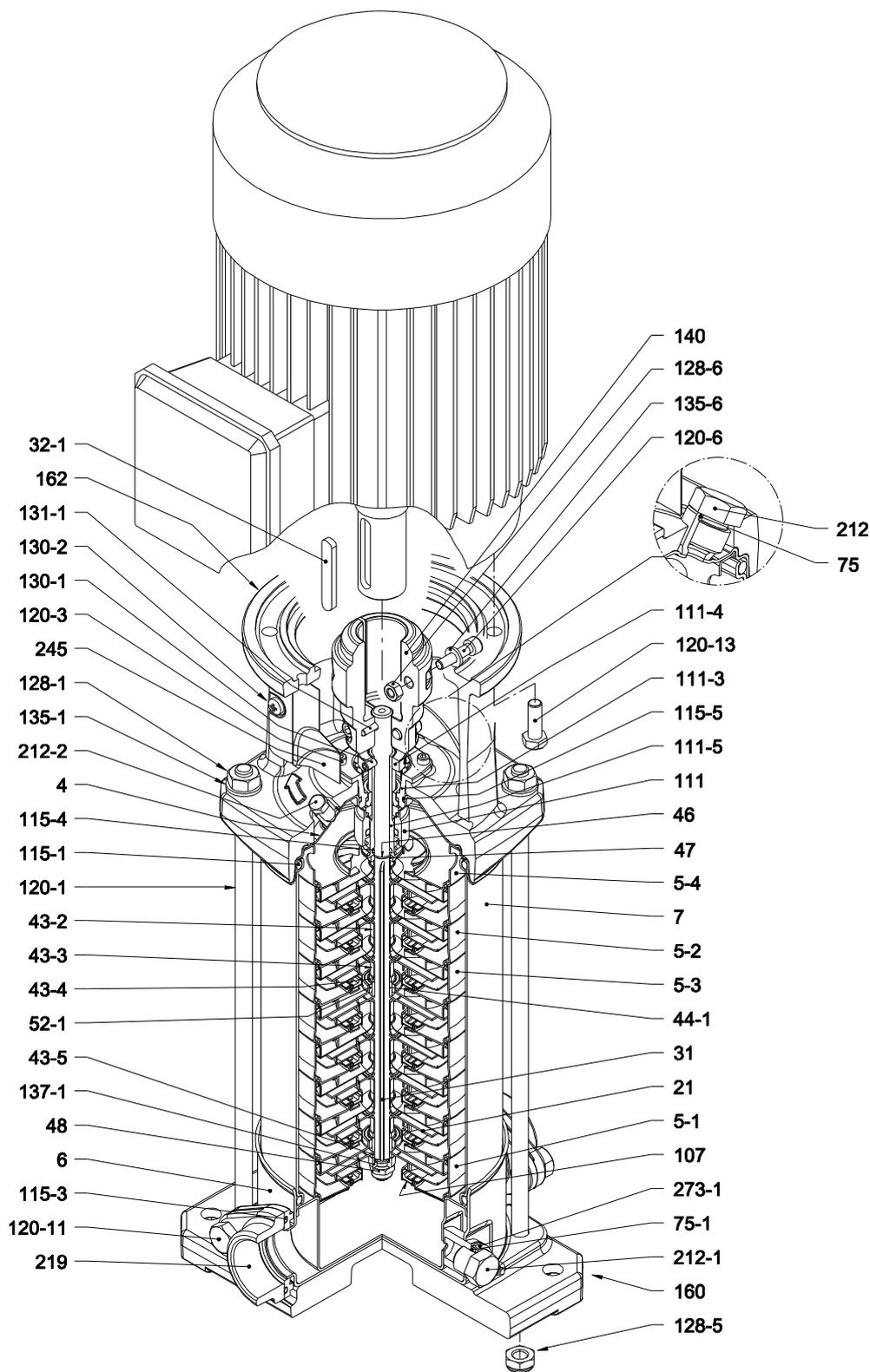
Schraube

Mutter



SCHNITTDARSTELLUNG 1

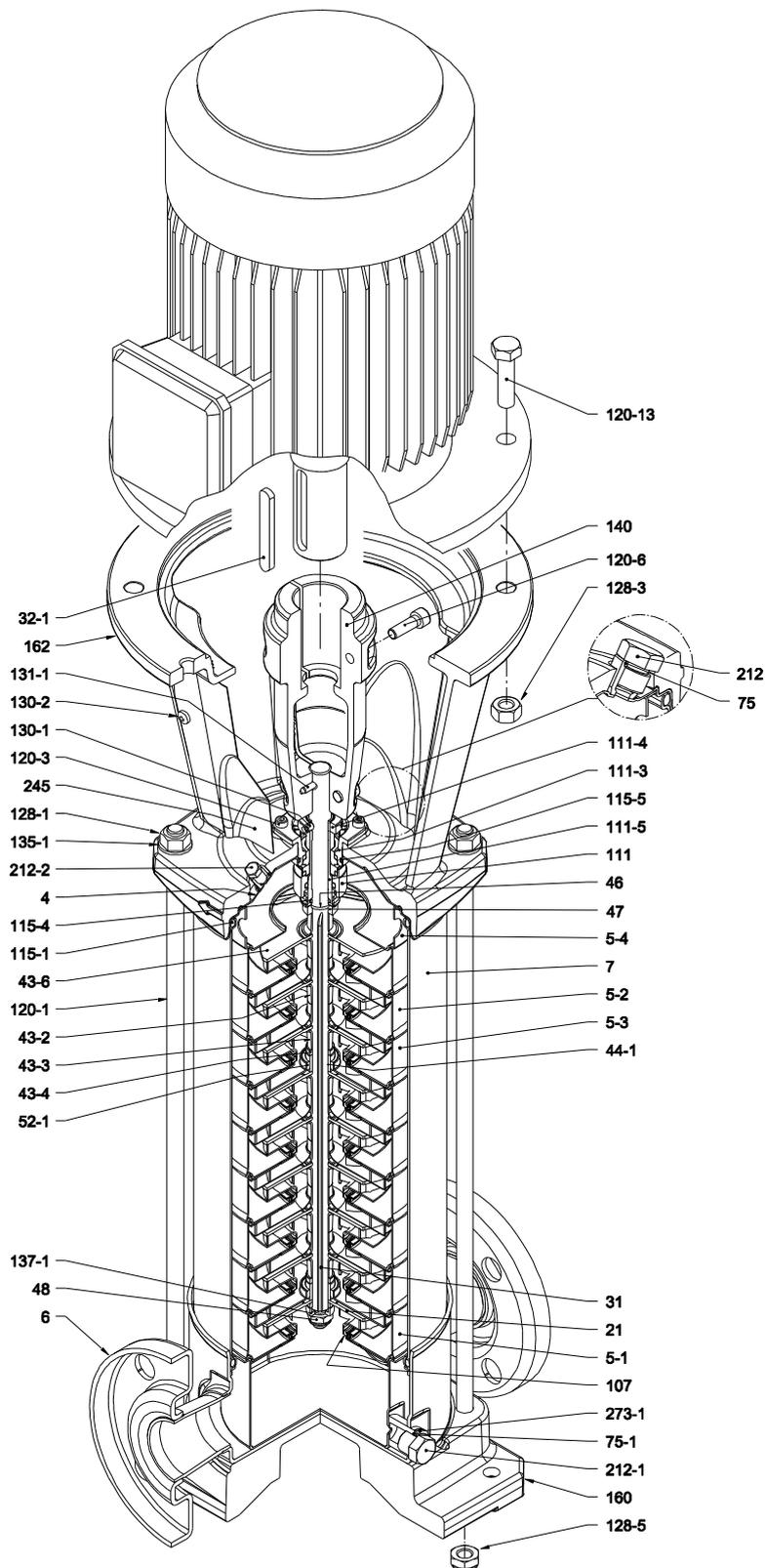
EVMS(L)1, 3, 5, 10, 15, 20 (≤ 4kW : Motorflansch B14)



Ovalflansch (N)

SCHNITTDARSTELLUNG 2

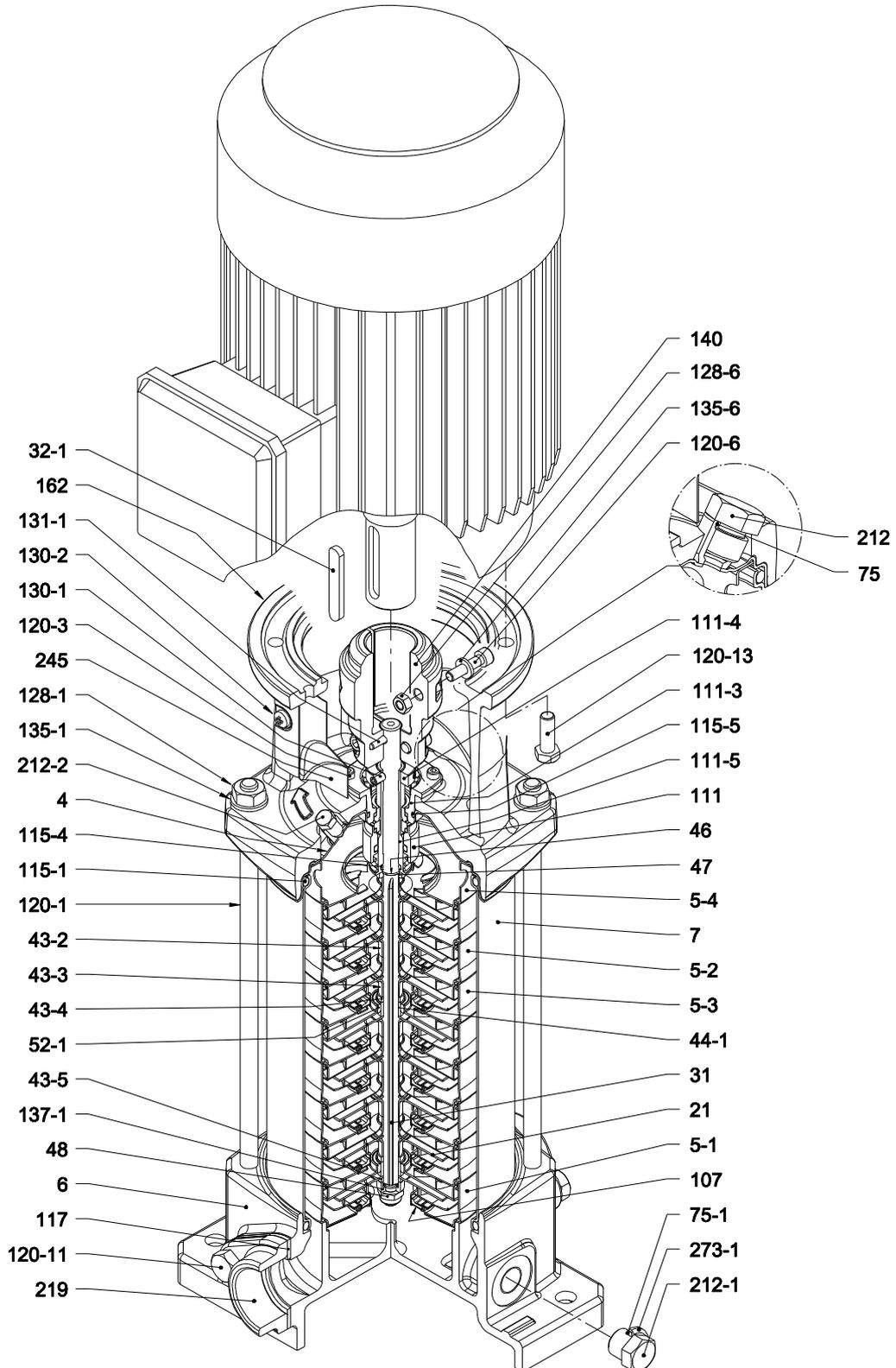
EVMS(L)1, 3, 5, 10, 15, 20 (≥ 5.5 kW : Motorflansch B5)



Rundflansch (F)

SCHNITTDARSTELLUNG 3

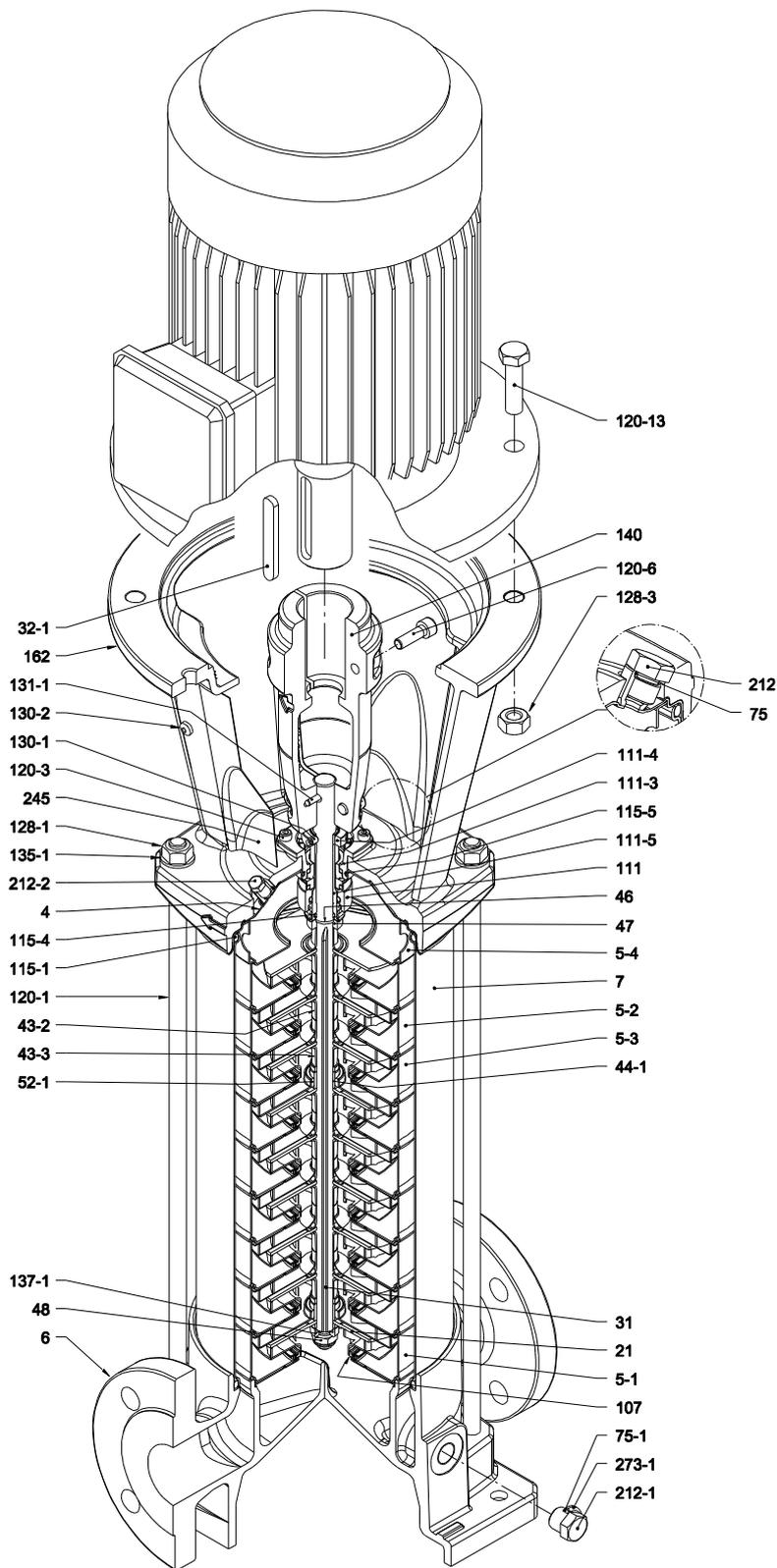
EVMSG1, 3, 5, 10, 15, 20 (≤ 4kW : Motorflansch B14)



Ovalflansch (N)

SCHNITTDARSTELLUNG 4

EVMSG1, 3, 5, 10, 15, 20 (≥ 5.5 kW : Motorflansch B5)



Rundflansch (F)